

技术要求

1. 刚玉套管成分和性能: $Al_2O_3 > 95.2\%$, $SiO_2 < 2.4\%$.
2. 常温抗压强度 $\geq 2000kg/cm^2$.
3. 耐火度 $\geq 1850^\circ C$.

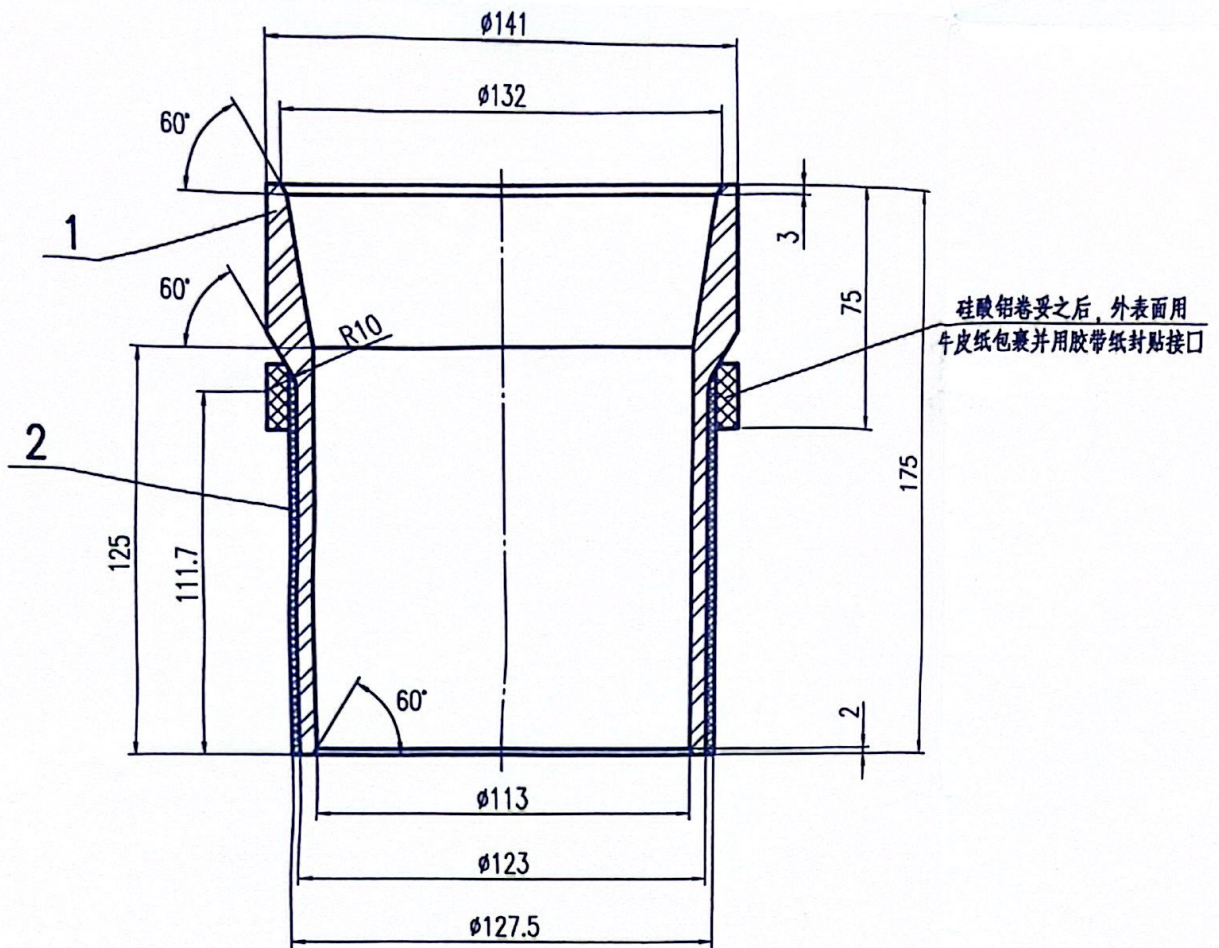
注:

1. 刚玉套管与换热管间用2mm耐火纤维纸垫一定厚度,使其与换热管紧密贴合。
2. 刚玉套管应承受600℃时风冷20次,水冷4次检验合格。
3. 共制作378件。

3		泡沫氧化铝	0.3m ³	泡沫氧化铝	1400	420	
2-0	24171DD01EQ01DW07	刚玉套管II	4+1	组合件	2.1	10.5	L=175
1-0	24171DD01EQ01DW07	刚玉套管I	348+30	组合件	0.6	226.8	L=175
件号 ITEM.NO.	图号或标准号 DWG.NO. OR STD.NO.	名称 NAME	数量 NO.	规格材料 MATERIAL & SPECIFICATION	单 质 量 MASS (kg)	总 质 量 MASS (kg)	备注 REMARK
6-0		前管板砌筑	组合件	658	/	24171DD01EQ01DW07	24171DD01EQ01DW07
件号 ITEM.NO.	名称 NAME	材料 MATERIAL	质量(kg) MASS	比例 SCALE	所属图号 DRAWING NO.	装配图号 ASSEMBLY DRAWING NO.	

2		耐火纤维纸	1	δ2	硅酸铝纤维	/	/	
1		刚玉套管	1		电熔刚玉	0.6	L=175	
件号 ITEM.NO.	图号或标准号 DWG.NO. OR STD.NO.	名称 NAME	数量 NO.	规格材料 MATERIAL & SPECIFICATION	单 质 量 MASS (kg)	总 质 量 MASS (kg)	备注 REMARK	
1-0		刚玉套管I	组合件	0.6	/	24171DD01EQ01DW07	24171DD01EQ01DW07	
件号 ITEM.NO.	名称 NAME	材料 MATERIAL	质量(kg) MASS	比例 SCALE	所属图号 DRAWING NO.	装配图号 ASSEMBLY DRAWING NO.		





技术要求

1. 刚玉套管成分和性能: $Al_2O_3 > 95.2\%$, $SiO_2 < 2.4\%$.
2. 常温抗压强度 $\geq 2000 \text{ kg/cm}^2$.
3. 耐火度 $\geq 1850^\circ\text{C}$.

注:

1. 刚玉套管与换热管间用2mm耐火纤维纸缠一定厚度, 使其与换热管紧密贴合.
2. 刚玉套管应承受 600°C 时风冷20次、水冷4次检验合格.
3. 共制作5件.

2		耐火纤维纸	1	$\delta 2$	硅酸铝纤维	/	/	
1		刚玉套管	1		电熔刚玉		2.1	L=175
件号 ITEM.NO.	图号或标准号 DWG.NO. OR STD.NO.	名称 NAME	数量 NO.	规格材料 MATERIAL & SPECIFICATION		单 SIN.	总 TOT.	备注 REMARK
						质量 MASS (kg)		
2-0	刚玉套管II	组合件	2.1	/	24171DD01EQ01DW07	24171DD01EQ01DW07		
件号 ITEM.NO.	名称 NAME	材料 MATERIAL	质量(kg) MASS	比例 SCALE	所属图号 DRAWING NO.	装配图号 ASSEMBLY DRAWING NO.		
1						4		

