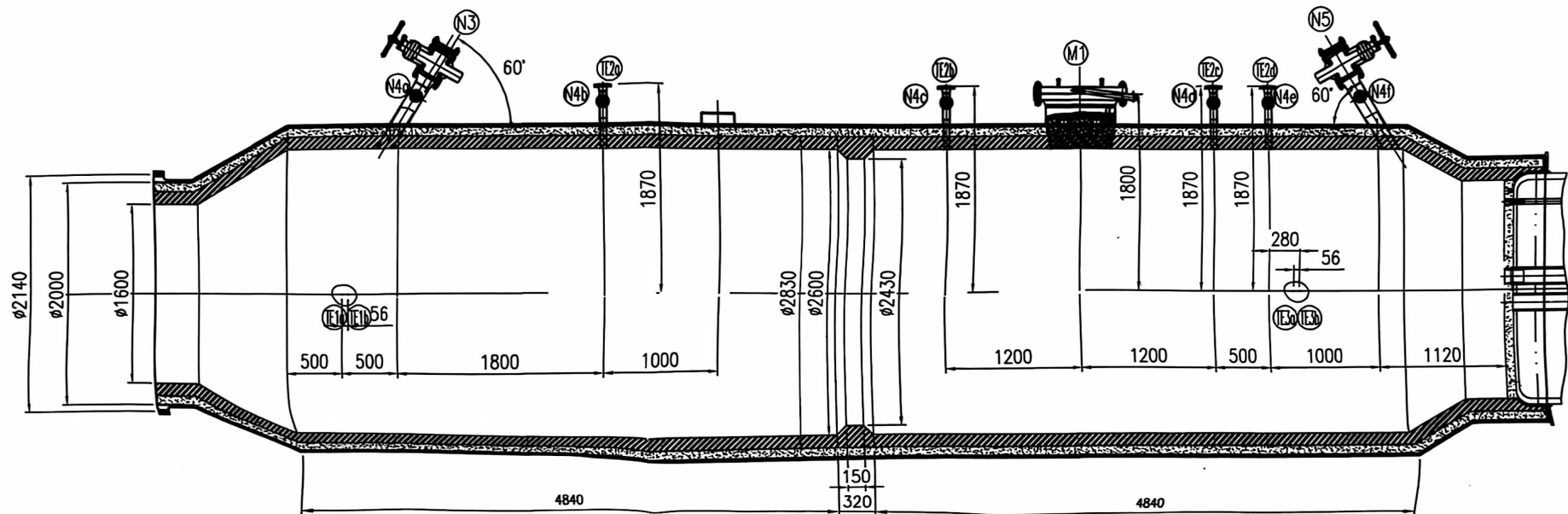


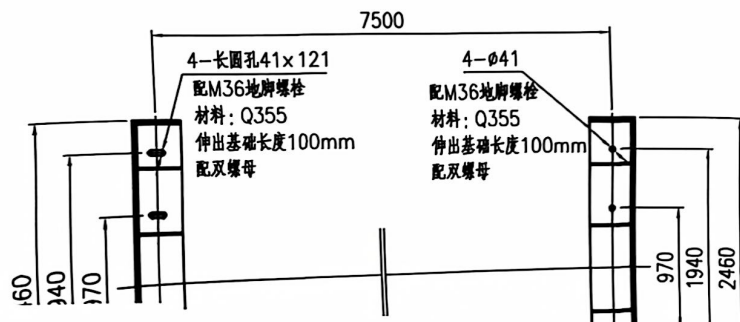
滑动支座

固定支座

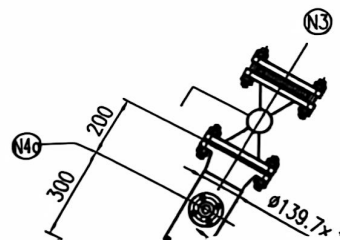
A



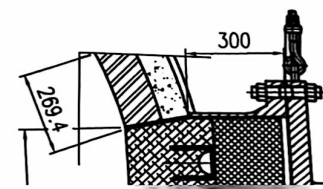
B-B



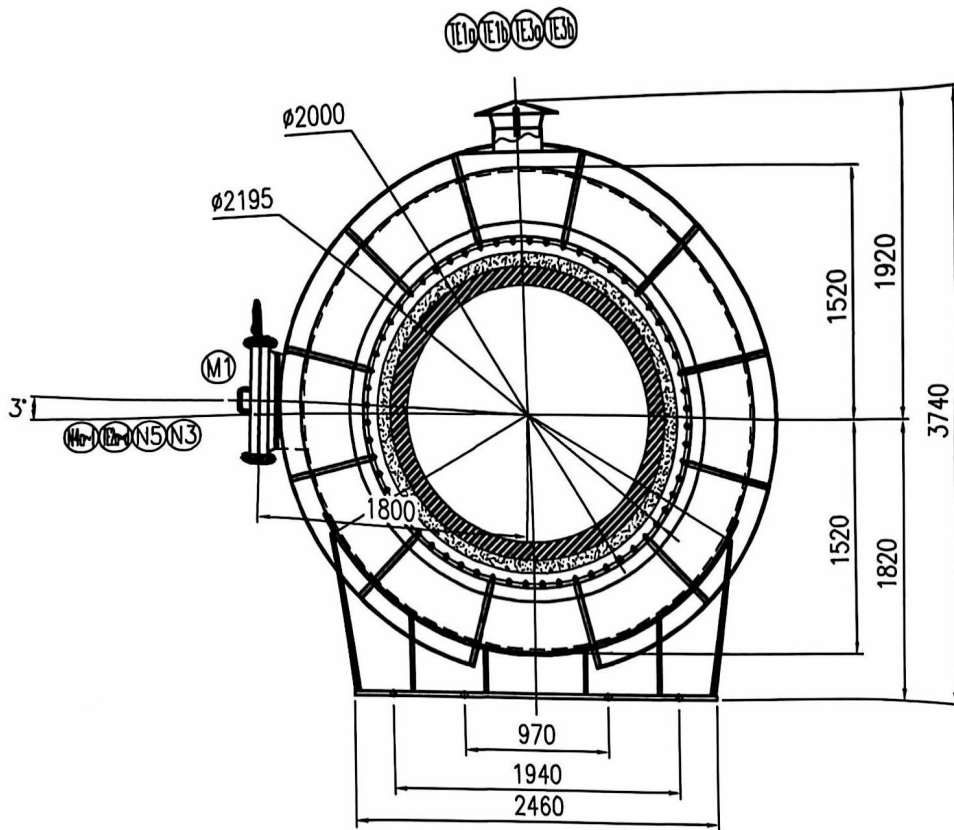
C-C
1:16



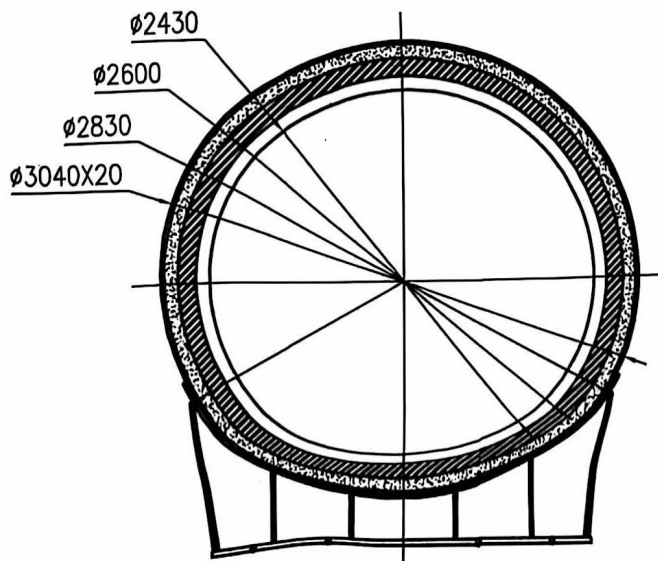
D-D
1:16



20
2400
N2



A-A



设计
WATER
设计
DESIGN
设备
OPERATING
设备
MEDIUM PRESS
介质
MEDIUM GRA





主要
MATERIAL OF

- 盘管换热面积(外
- COIL HEAT TRAN
- 腐蚀裕量
- CORROSION ALLC
- 焊接接头系数(筒
- JOINT EFFICIENCY
- 基本风压
- BASIC WIND PRESS
- 基本雪压
- BASIC SNOW PRESS
- 地震烈度/加速度
- SEISMIC INTENSITY
- 场地类别/地震分组
- FIELD TYPE/SEISMIC C
- 地面粗糙度类别
- GROUND ROUGHNESS
- 保温/防火材料厚度
- THICKNESS OF INSULATION /
- 安全阀整定压力
- OPENING PRESSURE OF
- 呼吸阀开启压力
- OPENING PRESSURE OF
- 全容积
- FULL CAPACITY
- 充量系数
- FILLING FACTOR
- 热处理要求
- REQUIREMENT OF HEAT
- 操作质量
- WORKING WEIGHT
- 充水质量
- FULL WATER WEIGHT
- 最大吊装质量
- MAX. LIFTING WEIGHT
- 设备自重(其中不锈钢质量)
- NET WEIGHT(SS INCLUDED)
- 油漆、包装、运输要求
- COATING, PACKING & TRAN

符号 MARK	公称尺寸 N. SIZE
N1	2000
N2	2400
N3	5"
N4a~f	1"
N5	5"
TE1a,b	--
TE2a~d	1 1/2
TE3a,b	--
M1	24"

注: 1. 防雨罩由制造
2. 耐火材料供货
3. 出门主要尺寸

衬里图例

图例	名称	容重
		kg/m ³
	刚玉浇注料	3100
	轻质浇注料	1300
	陶瓷纤维	128
	低硅刚玉砖	3100

设计、制造、检验标准及要求 SPEC. FOR DESIGN, MANUFAC. & INSPECTION		设计、制造、检验标准及要求 SPEC. FOR DESIGN, MANUFAC. & INSPECTION	
工作温度 OPERATING TEMP.(INLET/OUTLET) °C	972.9/1068.5	标准规范 STANDARD AND CODE	设备类型: 类外 GB/T150.1~4-2011《压力容器》 HG/T20584-2020《钢制化工容器制造技术要求》 HG/T20543-2006《化学工业炉砌筑技术条件》
设计温度 DESIGN TEMPERATURE °C	1350/金属350	焊接规程 WELDING CODE	NB/T47015《压力容器焊接规程》
工作压力 WORKING PRESSURE MPa	0.0225/0.0234	焊接结构 WELDING STRUCTURE	除注明外采用全焊透结构
设计压力 DESIGN PRESSURE MPa	0.05	除注明外角焊缝最高 THICKNESS OF FILLET WELD (EXCEPT NOTED)	取相焊件较薄者之厚度
介质名称 OPERATING MEDIUM	酸性气, 空气, 燃料气	管法兰与接管焊接标准 WELDING BETH PIPE FLANGE AND PIPE	按相应法兰标准
介质特性 MEDIUM PROPERTY	易燃, 高度危害	焊接接头型式及尺寸 WELED JOINT TYPE AND SIZE	除图中注明外, 其余焊接结构按 HG/T20583《钢制化工容器结构设计规定》 的相关规定
介质密度 MEDIUM GRATTITY kg/m³	--	手工电弧焊焊条牌号 MODE OF ELECTRODE FOR SMAW	
主要受压元件材料	Q345R/GB/T713	焊接材料 WELDING MATERIAL	Q345R 20 /
MATERIAL OF MAIN PRESSURE PART	20 20Ⅲ 16MnⅢ	Q345R	J507 J507 /
盘管换热面积(外径) COIL HEAT TRANSFER AREA(OD) m²	/	20	J507 J427 /
腐蚀裕量 CORROSION ALLOWANCE mm	6	/	/ / / /
焊接接头系数(筒体/封头) JOINT EFFICIENCY (SHELL/HEAD)	1.0	地震烈度/加速度 SEISMIC INTENSITY	6度/0.05g
基本风压 BASIC WIND PRESSURE N/m²	650	场地类别/地震分组 FIELD TYPE/SEISMIC GROUP	Ⅱ/第一组
基本雪压 BASIC SNOW PRESSURE N/m²	450	地面粗糙度类别 GROUND ROUGHNESS	B类
地震烈度/加速度 SEISMIC INTENSITY	6度/0.05g	保温/防火材料厚度 THICKNESS OF INSULATION AND FIRE PROTECTION	/
场地类别/地震分组 FIELD TYPE/SEISMIC GROUP	Ⅱ/第一组	安全阀整定压力 OPENING PRESSURE OF SAFETY VALVE MPa	/
地面粗糙度类别 GROUND ROUGHNESS	B类	呼吸阀开启压力 OPENING PRESSURE OF BREATHE VALVE MPa	/
保温/防火材料厚度 THICKNESS OF INSULATION AND FIRE PROTECTION	/	全容积 FULL CAPACITY m³	~82(衬筒)
安全阀整定压力 OPENING PRESSURE OF SAFETY VALVE MPa	/	液压试验压力 HYDRAULIC TEST PRESSURE MPa	立式 / 卧式 /
呼吸阀开启压力 OPENING PRESSURE OF BREATHE VALVE MPa	/	气密性试验压力 LEAK TEST PRESSURE MPa	0.05
全容积 FULL CAPACITY m³	~82(衬筒)	煤油渗漏试验 K.P.E	YES
液压试验压力 HYDRAULIC TEST PRESSURE MPa		操作质量 WORKING WEIGHT kg	73100
气密性试验压力 LEAK TEST PRESSURE MPa		充水质量 FULL WATER WEIGHT kg	/
煤油渗漏试验 K.P.E		最大吊装质量 MAX. LIFTING WEIGHT kg	23100
操作质量 WORKING WEIGHT kg	73100	设备自重(其中不锈钢质量) NET WEIGHT(SS INCLUDED) kg	23012(不含物壳)
充水质量 FULL WATER WEIGHT kg	/	油漆、包装、运输要求 COATING, PACKING & TRANS. REQS.	NB/T10558-2021
最大吊装质量 MAX. LIFTING WEIGHT kg	23100	管口及支座方位 NOZZLES & SUPPORT ORIENTATION	按本图
设备自重(其中不锈钢质量) NET WEIGHT(SS INCLUDED) kg	23012(不含物壳)		
油漆、包装、运输要求 COATING, PACKING & TRANS. REQS.	NB/T10558-2021		

接管表 NOZZLE SCHEDULE							
符号 MARK	公称尺寸 N. SIZE	公称压力 N. PN/CL	连接标准或接管规格 CON. STD	法兰型式 TYPE	连接面型式 FACING	用途或名称 SERVICE	法兰密封面至设备中心线距离 PROJ. FROM CL TO F.F.
N1	2000	1.0	NB/T47023-2012	WN	RF	燃烧器接口	见图
N2	2400	--	∅2440X20	--	焊接	余热回收器接口	见图
N3	5"	CL.150	HG/T20615-2009	WN	RF	视镜	见图
N4a~f	1"	CL.150	HG/T20615-2009	WN	RF	冷却氮气入口	见图
N5	5"	CL.150	HG/T20615-2009	WN	RF	视镜	见图
TE1a,b	--	--	--	--	--	炉壁表面温度测点	见图
TE2a~d	1 1/2	CL.150	HG/T20615-2009	WN	RF	炉壁温度计接口	1870
TE3a,b	--	--	--	--	--	炉壁表面温度测点	见图
M1	24"	CL.150	HG/T20615-2009	SO	RF	人孔(带衬里)	见图

注: 1. 防雨罩由制造厂供货, 现场安装。

2. 耐火材料供货商根据自供的材料性能进行衬里传热计算, 外壁温大于180°C小于325°C。

3. 出口主要工艺气组份: N2: 62.9%, O2: 7.3%, CO2: 13.8%, SO2: 6%, H2O: 8.9%

